

FASE 1

Nella <u>Fase Uno</u> si procederà con la costruzione delle nuove unità d'impianto previste in progetto (pretrattamenti, vasca di laminazione, stazione di filtrazione terziaria e disinfezione UV). Si procederà, inoltre, alla realizzazione delle opere civili dell'edificio di pre-ispessimento fanghi.

In tale fase sono incluse anche tutte le operazioni di scavo e posa in opera delle nuove tubazioni per il convogliamento del refluo, nonché l'installazione delle apparecchiature elettromeccaniche a servizio delle diverse unità.

Tutti gli interventi previsti in questa fase non interferiranno con le attività di impianto e, pertanto, non comporteranno variazioni nello scarico in quanto la linea di processo resterà invariata. Ci si aspetta, quindi, un refluo avente le stesse caratteristiche precedenti all'inizio dei lavori.

FASE 2

Nella <u>Fase Due</u> si procederà con una serie di attività elettriche atte alla corretta alimentazione del nuovo impianto. Tali fasi implicheranno la fornitura della tensione necessaria al corretto funzionamento di tutte le elettromeccaniche installate, attraverso opportune cabina elettrica, cavidotti interrati in PVC e relativi quadri elettrici di comando. Va comunque considerato che per una frazione temporale limitata sarà prevista l'alimentazione dell'impianto di depurazione esistente per mezzo del gruppo elettrogeno opportunamente posizionato nell'area in esame.

Tutti gli interventi previsti in questa fase non interferiscono con le attività di impianto e, pertanto, non comportano variazioni nello scarico in quanto la linea di processo resterà invariata. Va comunque sottolineato che in tale fase, i due impianti saranno in funzione.

FASE 3

Una volta ultimate tutte le lavorazioni inerenti alla nuova piattaforma depurativa si procederà con le attività necessarie per la corretta messa in esercizio dell'impianto e la realizzazione delle restanti lavorazioni.

Con la realizzazione di tale proposta vi sarebbero numerosi effetti benefici per tutte le matrici in gioco. Sicuramente, la matrice ambientale risulterebbe sensibilmente migliorata attraverso lo scarico di reflui trattati aventi caratteristiche chimiche sensibilmente inferiori ai valori di soglia imposti dalla Normativa Vigente. L'impianto inoltre sarebbe in grado di trattare una portata di gran lunga superiore rispetto a quanto trattato dal presidio depurativo ad oggi in funzione.



	LEGENDA UNITA' OPERATIVE	F
	1 - GRIGLIATURA E SOLLEVAMENTO INIZIALE	
	2 - PRE-TRATTAMENTI (GRIGLIATURA FINE E DISSABBIATURA-DISOLEATURA)	
	3 - LAVAGGIO SABBIE	
	4 - TRATTAMENTO BIOLOGICO	E
	5 - SEDIMENTAZIONE SECONDARIA	
	6 - LOCALE POMPE RICIRCOLO E SUPERO	_
	7 - DIGESTIONE AEROBICA	
	8 - EDIFICIO SOFFIANTI	
	9 - DISIDRATAZIONE FANGHI	C
	10 - DISINFEZIONE	
	11 - EDIFICIO SERVIZI	
	12 - CABINA ELETTRICA	
	13 - POZZETTO FISCALE E CAMPIONATORE IN USCITA	
	14 - SEDIMENTAZIONE PRIMARIA MECCANICA	С
	15 - EQUALIZZAZIONE	
	16 - DISINFEZIONE UV	
	17 - NUOVO LOCALE PRE ISPESSIMENTO FANGHI	
	18 - FILTRAZIONE TERZIARIA	



PNRR – M2C4 14.4 – Potenziamento depuratore di Scoppito e parte dell'Aquila Ovest -CUP:B15H22001110005

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA



PROGETTISTA:

COMMITTENTE:

C.&S. DI GIUSEPPE
INGEGNERI ASSOCIATI S.r.I.

D.T.: Ing. Berardo GIANGIULIO
66010 Palombaro (CH)
Tel. 0871.895660 – Fax 0871.895218
email: info@c-sdigiuseppe.com



GRAN SASSO ACQUA

IL PRESIDENTE:

Dott. Alessandro Piccinini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Alessandra Marono

DIRETTORE DELL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO

ELABORATI GRAFICI IMPIANTO DI DEPURAZIONE
Planimetria delle fasi lavorative

Dott. Ing. Alessandra Marono

Elaborato nº			Cod	ice elaborato	Scala	
	5.5		905PF	ΓΕ05050000_00	1:250	
Rev	Data	Descrizione/Modifica	Redatto	Verificato	Approvato	
00	Agosto 2023	PRIMA	PRIMA EMISSIONE Ing. Giulia CIPOL	Ing. Giulia CIPOLLETTA	Ing. Evandro SERAFINI	Ing. Berardo GIANGIULIO